GPB

Costruzione stampi e Lavorazioni meccaniche

01 AZIENDA

LA GPB É UNA **SOLIDA AZIENDA** FONDATA NEL 1980 DA DUE PROFESSIONISTI CON NOTEVOLE **ESPERIENZA NEL CAMPO DELLO STAMPAGGIO A FREDDO DEI METALLI**

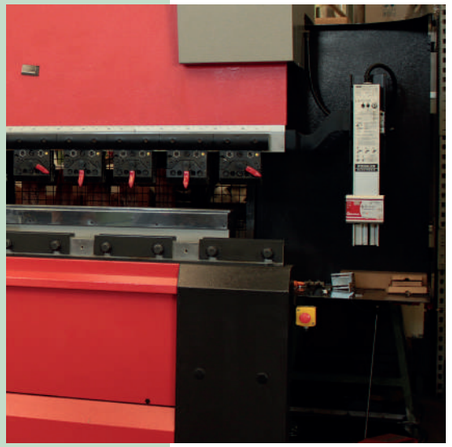
È una società all'avanguardia nel settore meccanico che propone da sempre soluzioni mirate alle specifiche esigenze del cliente: esegue lavorazioni di particolari in ferro, acciaio, alluminio, rame, ottone e bronzo con stampi a blocco progressivi e transferizzati.

I pezzi vengono realizzati attraverso operazioni di tranciatura, stampaggio, piegatura, imbutitura, taglio laser e punzonatura alle quali si aggiungono l'assemblaggio mediante saldatura e ribaditura.
Oltre alle lavorazioni di produzione, GPB si colloca come azienda tecnologicamente avanzata anche nel settore della costruzione di stampi.

L'azienda gestisce inoltre una serie di subfornitori che si occupano di lavorazioni meccaniche, di attrezzature, trattamenti termici e superficiali.

La combinazione di **esperienza, tradizione e competenza** conferisce ai prodotti GPB caratteristiche tecniche in grado di **soddisfare le esigenze** di un mercato in continua evoluzione.

02 ATTIVITÀ



PUNZONATURA LAMIERE

La costante crescita produttiva, ha portato l'azienda ad investire in nuovi macchinari per far fronte alle richieste sempre più particolareggiate dei clienti.

È stata quindi introdotta la lavorazione di punzonatura, che va ad affiancarsi ad altre attività complementari come la tranciatura e lo stampaggio.
Viene eseguita attraverso apposti macchinari, in grado di realizzare con estrema precisione il disegno richiesto fino a 4 mm di spessore della lamiera e campo di lavoro pari a 1525x2500 mm.

PIEGATURA LAMIERE

Strumentazioni tecnologiche, personale specializzato e aggiornamento costante delle risorse umane e tecnologiche. Queste sono le fondamenta dell'attività pluriennale della GPB, un'impresa orientata alla soddisfazione del cliente e al costante miglioramento di prodotti e servizi offerti.

Alla fase di punzonatura, nella maggior parte dei casi segue quella di piegatura infatti i pezzi realizzati con la punzonatrice all'occorrenza possono essere piegati mediante pressa piegatrice.

Disponiamo inoltre di una cella robotizzata di piegatura.

TAGLIO LASER LAMIERE

Per offrire un servizio più rapido e preciso la GPB ha arricchito il suo parco macchine puntando verso una delle tecnologie più innovative dedicate al taglio delle lamiere: la macchina Taglio Laser Fibra di ultima generazione con magazzino di carico e scarico automatico, in grado di gestire carichi di lavoro importanti.

Le sue caratteristiche principali sono un'elevata velocità rispetto ai sistemi tradizionali e massima qualità di taglio per acciaio dolce, rame, ottone e acciaio inossidabile.

Questa tecnologia offre prodotti di qualità e massima precisione in tempi rapidi, per rispondere tempestivamente alle necessità del mercato.

IMBUTITURA LAMIERE

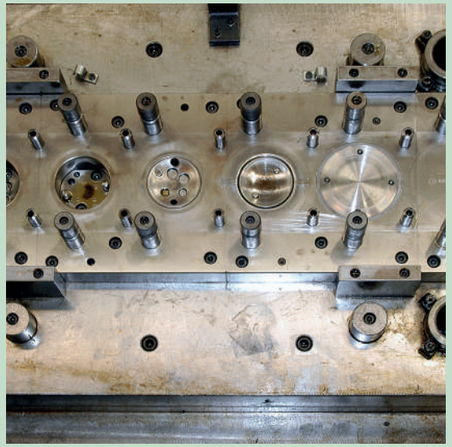
La GPB esegue la lavorazione di imbutitura su diversi materiali con presse dotate di PLC per il controllo della velocità d'imbutitura, della pressione del piano mobile e di quella del premilamiera con decrescenza elettronica.

Questo permette, variando la pressione del premilamiera durante l'imbutitura, di ottenere particolari complessi che altrimenti necessiterebbero di un processo di imbutitura più lungo.

TRANCIATURA - STAMPAGGIO

Il parco macchine GPB è costituito da presse a frizione fino a 250 t, integrate con PLC per la regolazione e il riconoscimento degli stampi, una tecnologia che permette di limitare i tempi di set-up durante le operazioni di tranciatura.
A queste si aggiunge una particolare pressa con transfert monobarra a 10 passaggi e passi regolabili da 50 a 250 mm.

Gli asservimenti in dotazione nelle macchine per la tranciatura, permettono di eseguire particolari di diverse dimensioni, partendo da nastri con spessori da 0,1 a 6 mm, fino a 500 mm di larghezza.



ASSEMBLAGGIO

Per rispondere alle necessità dei clienti più esigenti che vogliono ricevere prodotti assemblati, la GPB non solo stampa e rifinisce i particolari, ma li assembla mediante saldatura, ribaditura o semplice montaggio manuale con viti e rivetti.

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI STAMPI PER LAMIERA

La GPB realizza stampi di piccole e medie dimensioni (fino a 500 mm), per la tranciatura a freddo della lamiera e per piccole e medie imbutiture.

La gamma di produzione comprende stampi progressivi di tranciatura / imbutitura, stampi transferizzati e stampi a blocco.

La società si avvale di personale altamente qualificato e periodicamente aggiornato sulle ultime tecnologie di costruzione degli stampi: dal disegno o dal campione si eseguono la progettazione e la costruzione dello stampo.

La GPB offre inoltre al cliente la possibilità di custodire gli stampi in un magazzino attrezzato e si fa carico di gestire tutte le manutenzioni ordinarie degli stampi in prestito d'uso.

03 PARCO MACCHINE

LA GPB SI AVVALE DI UN **PARCO MACCHINE** FORNITO DEI **MIGLIORI SRTUMENTI** CON I QUALI **SODDISFARE LE ESIGENZE DI OGNI CLIENTE**

Il vasto e completo parco macchine permette alla GPB di realizzare internamente tutti i passaggi produttivi.
E' costituito da taglio laser, punzonatrici e piegatrici; presse a frizione da 25 a 250 t per tranciatura e stampaggio; presse idrauliche e meccaniche per imbutitura; macchine per la saldatura e la ribaditura utili per l'assemblaggio di particolari finiti.

- TAGLIO LASER ENSIS 3015 AJ - *AMADA*
- MAGAZZINO AUTOMATICO AS LUL 3015
- PUNZONATRICE EMZ 3610 NT - *AMADA*
- CARICO E SCARICO MP SHEETCAT 3015 - *AMADA*
- PRESSA PIEGATRICE HFP 130-30 NT - *AMADA*
- PRESSA PIEGATRICE HD 8025 NT - *AMADA*
- PRESSA PIEGATRICE HD 1303 NT - *AMADA*
- PRESSA PIEGATRICE HFE MZ5012 - *AMADA*
- PRESSA PIEGATRICE HFE M2 1003 - *AMADA*
- ROBOT DI PIEGATURA APR 30/6 ANTIL - *AMADA*
- PRESSA AD ECCENTRICO 40 t | 80 t | 120 t - *MANZONI PRESSE*
- PRESSA AD ECCENTRICO 25 t | 50 t - *BALCONI*
- PRESSA AD ECCENTRICO 40 t | 100 t - *LOSA M.*
- PRESSA AD ECCENTRICO 84 t | 128 t | 168 t | 250 t - *OTI PRESSE*
- PRESSA AD ECCENTRICO DA 200 t - *SANGIACOMO PRESSE*
- PRESSA DA 120 t ATTREZZATA CON TRANSFER FINO A 8 STAZIONI - *OTI PRESSE*

- PRESSA 120 t ATTREZZATA CON TRANSFER FINO A 10 STAZIONI - *OTI PRESSE*
- PRESSA 63 t - *COLOMBO A.*
- PRESSA OLEODINAMICA 100 t - *WMW*
- PRESSA OLEODINAMICA 100 t - *HYDROMECC*
- RIVETTATRICE CON TAVOLA ROTANTE A 8 STAZIONI - *BALTEC*
- RIVETTATRICE RN 231 - *BALTEC*
- TORNIO PARALLELO SAG210 - *GRAZIANO TORTONA*
- RETTIFICA TANGENZIALE MINI 9 - *CAMUT*
- RETTIFICA PER INTERNI RUR7000
- RETTIFICA TANGENZIALE MOD. 1400 - *SHIPMAN*
- RETTIFICA TANGENZIALE OR-1000 - *RIBON*
- FRESATRICE N10 - *GABIN*
- FRESATRICE MH 600P - *MAHO*
- FRESATRICE CNC WF 72CH - *MIKRON*
- CENTRO DI LAVORO CNC VCP600 - *MIKRON*
- ELETTROEROSIONE A - 1iA - *FANUC*

04 QUALITÀ

PROFESSIONALITÀ, **COMPETENZA** E **FLESSIBILITÀ** SONO ALLA BASE DELLA FILOSOFIA PRODUTTIVA GPB

Ci vantiamo di avere risorse formate e specializzate che partecipano attivamente alla progettazione di tutti i componenti necessari alla creazione del prodotto finale, svolgendo test di fattibilità, mettendo in atto l'intero processo produttivo, fino ad arrivare ad occuparsi degli aspetti logistici e di gestione del prodotto finale.

CERTIFIED LR ISO 9001

La società è oggi certificata secondo i requisiti della normativa UNI EN ISO 9001

SISTEMA

Fin dai suoi inizi la GPB ha dedicato grande attenzione e significative risorse al Sistema Qualità con l'obiettivo di ottimizzare il processo produttivo, raggiungere un elevato livello di qualità e affidabilità dei prodotti e garantire così la piena soddisfazione dei clienti.
La società ha identificato i processi aziendali necessari al Sistema Gestionale di Qualità e ha determinato le loro sequenze ed interrelazioni.

Negli anni la GPB ha stabilito procedure standard per migliorare i processi produttivi, attraverso uno scrupoloso metodo di controllo, monitoraggio e analisi dei risultati.

CONTROLLO

Tutte le fasi del processo produttivo vengono attentamente controllate: all'ingresso da una scheda di identificazione che accompagna la merce, durante le varie fasi di produzione con un ciclo di lavorazione che indica le regolazioni macchina, il tipo di controllo da effettuare, le quote di riferimento, le tolleranze ecc.
I particolari vengono controllati con i comuni strumenti di misura, con un ingranditore di profili e con altimetri elettronici.

RIELLO Energy For Life
WITTUR
KONE
WATTS Watts Water Technologies, Inc.
PRISMA
MA-TER s.r.l
EVOCA GROUP
BREMA Ice Makers
sematic a WITTUR company
Epta Advanced Solutions for your Store
Schneider Electric
SICOR

G.P.B s.r.l.
via J. F. Kennedy, 11
24040 Ciserano BG - Italy
P.IVA 00893280164

Tel: +39 035 885139

Fax: +39 035 884797

info@gpb-srl.it

www.gpb-srl.it

GPB